

Die Farbe und Optik der Oberfläche des Baustoffs eines mit ASHFORD FORMULA® behandelten Bodens bleibt erhalten. Risse oder Fehlstellen in der Oberfläche werden nicht geschlossen. Während der Reife- und Nutzungszeit entwickelt sich in Abhängigkeit von der Intensität der Feuchtreinigung bei geglätteten Oberflächen ein leichter, unregelmäßiger seidenartiger Glanz. Bei rauen Flächen bleibt die vorhandene Struktur erhalten.

Technische Eigenschaften

Abriebfestigkeit: Die Abriebfestigkeit wird deutlich gesteigert. Für einen C 25/30 sind Abriebwerte nach Böhme von unter 8 cm³/50 cm² und damit Werte eines Hartstoffestrichs erzielbar.

Frosttaumittelwiderstand: Durch die deutliche Verdichtung der Betonoberfläche tritt auch bei Wasser- und Taumittelbeanspruchung nur eine geringere Wassersättigung des Betons auf. Beim CDF-Test wurden Werte für die mittlere Abwitterung unter 200 g/m² ermittelt (Abnahmekriterium ist 1500 g/m²).

Haftverbund: Die mineralisch verbesserte Oberfläche wirkt sich positiv auf die Klebehftung einer Vielzahl von nachträglich aufgetragenen Anstrichen, Beschichtungen oder Klebstoffen aus. Die Osmose unter Beschichtungen wird nach der Reifezeit erheblich reduziert.

Elektrostatische Ableitfähigkeit: Durch die geringere Austrocknung infolge der Gefügeverdichtung ist mit einem höheren Ableitwiderstand im Vergleich zur Referenzfläche ohne AF zu rechnen. Die bei Kunststoffbeschichtungen zusätzlich zu ergreifenden Maßnahmen zur Herstellung des Ableitwiderstandes sind hier nicht erforderlich.

Beständigkeit: Keine Beeinträchtigung durch Bestrahlung mit UV-Licht

Prüfzeugnisse

TÜV Süd Gütesiegel zur Schadstofffreiheit

CE - Certificate

TÜV Nord Prüfberichte

- Abriebfestigkeit DIN 1048
- Frost-Tausalz-Beständigkeit
- Rutsicherheit/Gleitreibungskoeffizient
- Elektrostatischer Erdableitwiderstand DIN EN 1081 ASTM
- C 779 Abriebfestigkeit,
- D 3359 Haftverbund
- C 39 Druckfestigkeit
- C 805 Stoßfestigkeit „Schmidtscher Hammer“
- C 1028 Gleitreibung
- G23-81 Beständigkeit

Hinweise zum Produkt

Markteinführung: 1949 in den USA

Einsatzvi **emperatur:** ³C1x°C

ePQEö

Lieferform: 208 l Fass (55 US Gallonen), flüssig

Farbe: transparent

Geruch: geruchlos

Brennbarkeit: unbrennbar, bildet als Baustoff im Brandfall keine Dämpfe oder Gase

Dichte: 1,1 – 1,2 g/cm³ @ 20°C

pH-Wert: 11,3 – 11,6

Das Produkt ist alkalisch wie Zementleim. Es sind die gleichen Sicherheitshinweise wie beim Umgang mit frischen zementgebundenen Baustoffen zu beachten.

Verbrauch: 0,15 – 0,25 l/m² bei horizontalen glatten dichten zementgebundenen Oberflächen, über 0,25 l/m² bei strukturierten und/oder leicht porigen Oberflächen. Der Verbrauch hängt wesentlich von der Ausführungstemperatur und Qualität des Baustoffs ab.

Hinweis: Ashford Formula darf keinesfalls im frischen Zustand mit Glas oder Aluminium in Verbindung kommen. Falls es dennoch passiert, sofort mit reichlich Wasser abspülen.

Lagerung/Haltbarkeit: Frostunempfindlich und unbegrenzt lagerfähig

Verkauf & Verarbeitung: Das Material wird nur objektbezogen verkauft. Die Ausführung erfolgt ausschließlich durch zertifizierte und autorisierte Fachanwender.

Herstellung

Curecrete Chemical Company, Inc.

P.O. Box 551

Springville, Utah 84663-0551 USA

Alle Angaben nach bestem Wissen. Objektspezifische Besonderheiten sind zu beachten. Mit dieser Fassung verlieren alle vorherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Diese Ausgabe wird bei veränderter Neuauflage ungültig. Stand: 09/2010

Exklusiver Vertrieb und Verarbeitung in Österreich

Ashford Formula Austria HandelsgmbH

Gewerbepark Mauer 28

AT-4702 Wallern

Mobil: 0043-699-16136999

info@ashfordformula.at

www.ashfordformula.at

FN Nr. 533853d, LG Wels OÖ

UID Nr. ATU75714229